

QS-Basismodul-Messwernerfassung

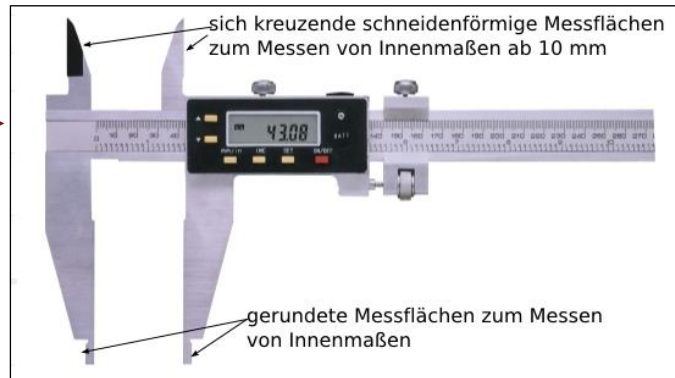
Kavitätsabhängige oder nestspezifische Prüfwerterfassung

- Prüfplandefinition
Toleranzwertabweichungen
Prüfbeschreibungen
- Verwaltung offener Prüfaufträge
begonnen oder archiviert
- Nestspezifische Messwernerfassung
manuelle Eingabe, direkter Anschluss
der Messgeräte über Tastaturtreiber
- Unmittelbare Visualisierung der
Toleranzabweichungen während der
Erfassung
- Grafische nennmaßorientierte
Qualitätsregelkarte
- Maßnahmenhistorie
- Beschwerdemanagement
- Internes QS-Benachrichtigungssystem
- Produktabhängige QS-Anweisungen
wie Maßkontrolle, QS-Kontrolle,
Funktionskontrolle
- Prüfaufträge zurückstellen
z.B. bei Fertigungsunterbrechung
- Importfunktion von Messwerten über
standardisierte Dateiformate wie z.B.
csv, xml usw.
- Kontinuierliche Berechnung von
CP / CPK / R / Varianzen / Mittelwerte
während der Erfassung
- Häufigkeitsanalysen der erfassten
Messwerte
- Artikelbezogene Prüfhistorie
- Reklamationsbericht
- SQL-Datenbank .NET-Programmierung

Prüfplan im Artikelstamm

Artikelprüfplan Programm: msk_qsprüfplanart =>vorhandener Datensatz

type	bezeichnung	nenm	toleranz	toleranz	prüfmittel	grafik	prüfzyklus	zeitraum	sichprobe	prüfer	dokument	prüft	Durchschnitt	Beschreibung
2	Länge	5,00000	-0,05000	0,05000	500	grafik	1	Schicht	10	Maschinenbedener	Fertigungsauftrag	100%	Prüfung	Prüfung der Länge mittels elektronischer Schieblehre; Prüfung pro Schicht;
2	Breite	3,00000	-0,03000	0,03000	500	grafik	10	Tag	5	QS	Qualitätsregelkarte	einzelige Prüfung		



Hinterlegung einer Grafik mit entsprechenden Anweisungen

Verwaltung des Prüfmittels

Werkzeuge Programm: fe_werkzeuge Schieblehre elektronisch

Werkzeugnummer: 500

Status: Einsatzteil Prüfmittel

Gesperrt Verfügbar

ausgegeben an Lieferant: 0

Werkzeugdaten | Informationen | Notiz | QS | zugeordnete Artikel | Fertigungsaufträge

Hinterlegung des Kalibrierdatums

Datum letzte Wartung	10.01.2017
In Maschine verbaut	0
Kalibrierung	31.03.2017

Nachfolgend einige Beispielbildschirme aus dem Programm QS-Basismodul Messwerterfassung

Erfassung der Messwerte (Beispiel Kavität 4 mit 4 Messwerten p. Messung)

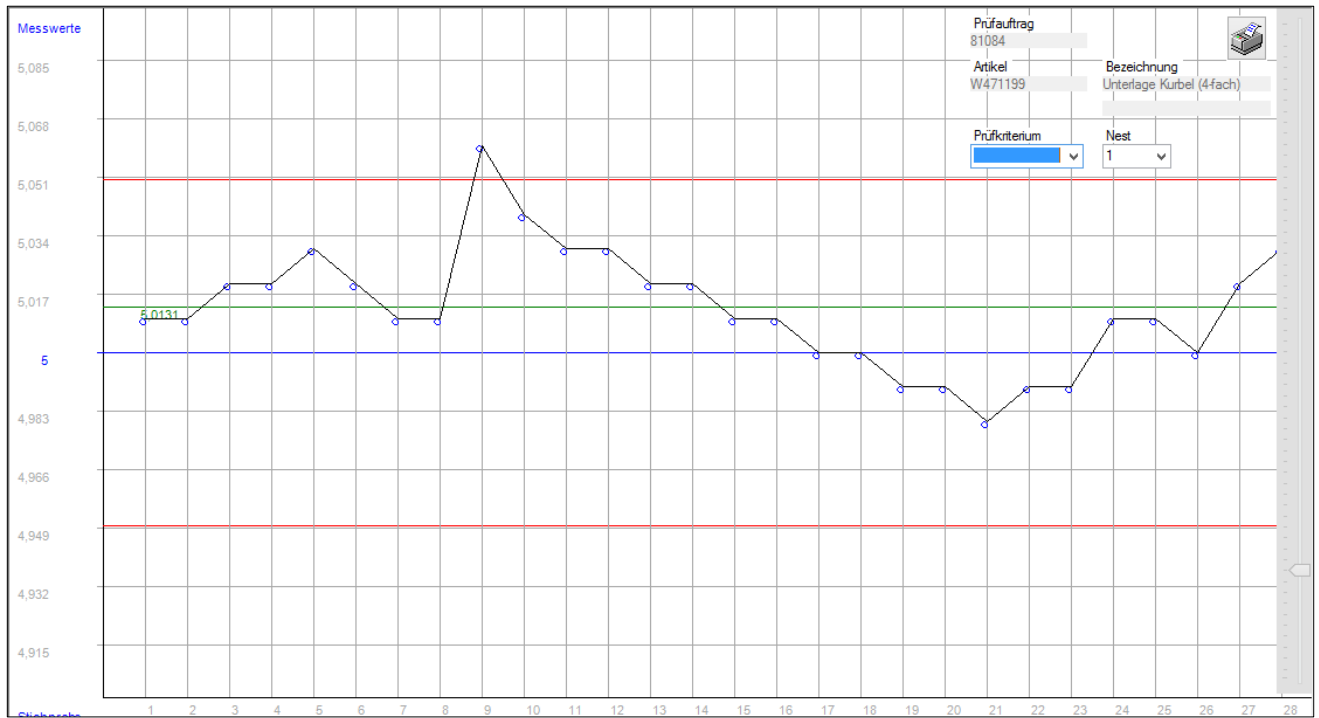
Prüfauftrag	81084	Nennmaß	5,00000	Tol. Oben	0,05000	Tol. Unten	-0,05000	Mittelwert	5,01276	Min	4,98	Max	5,05	Differenz	Anz. Mess. Ø	0
Artikel	W471199							R	0,07	CP	1,0176	CPK	1,0176	Stand. Abw.	0,01638	
Bezeichnung	Unterlage Kurbel (4-fach)		Anz. Nester		4		Prüfanweisung		Prüfung der Länge mittels elektronischer Schieblehre; Prüfung pro Schicht;							
Prüfer	Maschinenbediener		<input type="checkbox"/> Durchschnitt													

Messkriterium	Nest	Datum	Messwert 1	Messwert 2	Messwert 3	Messwert 4	Messergebnis
Länge	1	10.01.2017 13:19:07	5,02000	0,00000	0,00000	0,00000	5,02000
	419	Bemerkung					
	2	10.01.2017 13:19:07	5,02000	0,00000	0,00000	0,00000	5,02000
	420	Bemerkung					
Breite	3	10.01.2017 13:19:07	5,50000	0,00000	0,00000	0,00000	5,50000
	421	Bemerkung					
	4	10.01.2017 13:19:07	5,02000	0,00000	0,00000	0,00000	5,02000
	422	Bemerkung					
	1	10.01.2017 13:18:54	5,03000	0,00000	0,00000	0,00000	5,03000

Anzeige der erfassten Messwerte

Länge		Breite		Prüfung der Länge mittels elektronischer Schieblehre; Prüfung pro Schicht;			
	Timetick	Datumzeit	Nest1	Nest2	Nest3	Nest4	
▶	1	10.01.2017 13:10	5,01000	5,01000	5,01000	5,01000	
	2	10.01.2017 13:10	5,01000	5,01000	5,01000	5,01000	
	3	10.01.2017 13:11	5,02000	5,02000	5,02000	5,02000	
	4	10.01.2017 13:11	5,02000	5,02000	5,02000	5,02000	
	5	10.01.2017 13:11	5,03000	5,03000	5,03000	5,03000	
	6	10.01.2017 13:12	5,02000	5,02000	5,02000	5,02000	
	7	10.01.2017 13:12	5,01000	5,01000	5,01000	5,01000	
	8	10.01.2017 13:12	5,01000	5,01000	5,01000	5,01000	
	9	10.01.2017 13:13	5,06000	5,06000	5,06000	5,05000	
	10	10.01.2017 13:14	5,04000	5,04000	5,04000	5,04000	
	11	10.01.2017 13:14	5,03000	5,03000	5,03000	5,03000	
	12	10.01.2017 13:15	5,03000	5,03000	5,03000	5,03000	
	13	10.01.2017 13:15	5,02000	5,02000	5,02000	5,02000	
	14	10.01.2017 13:15	5,02000	5,02000	5,02000	5,02000	
	15	10.01.2017 13:15	5,01000	5,01000	5,01000	5,01000	
	16	10.01.2017 13:16	5,01000	5,01000	5,01000	5,01000	

Prozessdiagramm



Beschwerdekarte

Beanstandungserfassung

Beanstandungs Nr:
 Eröffnet am:
 Intern Extern
 aktueller Status:
 interner Ansprechpartner:
 Reklamationsnummer:

Reklamation **Artikel** Team Bericht Maßnahmen

Kunden Nr:

Name 1:

Name 2:

Name 3:

Strasse:

Plz / Ort:

Land:

Ansprechpartner:

Telefon:

Fax Nr.:

Email:

Rekl. Nr. Fremd:

Mitteilungsart:

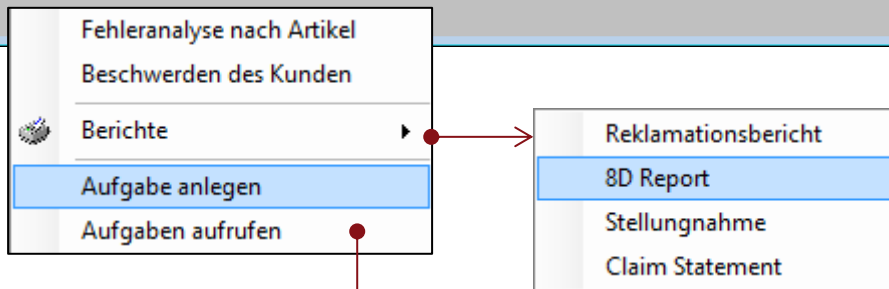
Kurztext Beschwerde Reklamation berechtigt

Reklamations Beschreibung

Kartons sind stark verformt, teilweise aufgerissen angekommen. Durch die aufgerissene Verpackung sind Teile aus den Kartons herausgefallen. Ob Teile fehlen konnte nicht bestätigt werden.

Interne Reklamations Beschreibung

Kartons waren z.T. nur halb gefüllt, aus diesem Grund kam es zur Verformung. Füllmaterial wurde nicht verwendet.



Aufgabenliste

Aufgaben an andere Mitarbeiter

erstellt am	Wiedervorlage	Zuständig	Status	Kurzbeschreibung
<input type="text" value="10.01.2017"/>	<input type="text" value="11.01.2017"/>	Dobler	in Bearbeitung	Prüfung der internen Verpackungsvorschriften
<input type="text" value="13.01.2017"/>	<input type="text" value="13.01.2017"/>	Dobler	in Bearbeitung	Unterweisung aller Versandmitarbeiter
<input type="text" value="16.01.2017"/>	<input type="text" value="16.01.2017"/>	Dobler	in Bearbeitung	Stichprobe
<input type="text" value="16.01.2017"/>	<input type="text" value="16.01.2017"/>	Sepp Huber	in Bearbeitung	Umsortieren und neu verpacken

Aufgaben zu erledigen

erstellt am	Wiedervorlage	erstellt von:	Status	Kurzbeschreibung
<input type="text" value="17.01.2017"/>	<input type="text" value="16.01.2017"/>	Dobler		Freigabe der neuen Verpackungsvorschrift

Modul QS-Prüfung Wareneingang

- ❑ QS Prüfung für Einkaufsteile / Material
 - ❑ Möglichkeit Material bei Prüfung zu sperren
- ❑ Erstellung Prüfauftrag bei Wareneingang
 - ❑ Erfassung und Auswertung der Messwerte

Lieferantenlieferschein erfassen Programm: bes_lkop =>vorhandener Datensatz

Erfassungs Nr. 1082 Erfasst am: 10.01.2017

Adressdaten		Intrastat	Kopftext	Fusstext	
Lieferant	70001	Lieferschein Nr.:	4566789	Währung	
Name 1	Basis GmbH & Co. KG	Sachbearbeiter	Agnes Wehmüller	Eingangsdatum	..
Name 2		Ihr Zeichen			
Strasse	Im Dorfgrund 23-29	Lieferdatum	10.01.2017	<input type="checkbox"/> Individual 1	
Plz	41836	Lieferbedingung	Frei Haus	<input type="checkbox"/> Individual 2	
Ort	Hückelhofen	Zahlungsbedingung	10 Tage 2%, 30 Tage netto	<input type="checkbox"/> Individual 3	

Pos.	Artikel	Bezeichnung 1	Bezeichnung 2	Gelieferte Menge	Lieferdatum	Bestellung
1	S10	Einlegeschraube 5mm		333,00	10.01.2017	0

Positionen

- Lieferant
- Lieferbewertung
- QS Prüfauftrag erstellen**
- Ausgeben
- Stornieren der Buchung
- Fakturierbarkeit
- Lieferdatum übertragen

Lagnr	Bezeichnung	Bestand	Disponierbar	abgeschl Tätigkeit	Arb. ID
5	Lager 5	700,000	<input checked="" type="checkbox"/>		0
99	QS Sperrlager	333,000	<input type="checkbox"/>		0

Prüfauftrag: 10560001 Nennmaß: 20,00000 Tol. Oben: 0,03000 Tol. Unten: -0,03000 Mittelwert: 15 Min: 0 Max: 20 Differenz: Anz. Mess. Ø: 0

Artikel: S10 Anz. Nester: 1 R: 20 CP: 0,00115 CPK: 0,00115 Stand. Abw.: 8,66025

Bezeichnung: Einlegeschraube 5mm Prüfanweisung: 1

Prüfer: _____

Durchschnitt

Messkriterium: Höhe in mm

Höhe in mm

Durchmesser unten in mm

Nest	Datum	Messwert 1	Messwert 2	Messwert 3	Messwert 4	Messergebnis
1	10.01.2017 14:54:01	20,000	0	0	0	20,000
423		Bemerkung				
1	10.01.2017 14:54:09	20,000	0	0	0	20,000
424		Bemerkung				
1	10.01.2017 14:54:15	20,000	0	0	0	20,000
425		Bemerkung				
1	10.01.2017 14:54:21	20,0010	0	0	0	20,001
426		Bemerkung				

Neue Messung

Funktionen